

A METABOND GT alkalmazásának tapasztalata

A METABOND sűrűdás-csökkentő termékekre egy kiállítás bemutatóján figyeltünk fel. Úgy gondoltuk, hogy a gyárunkban üzemelő nagyteljesítményű megmunkáló gépeknél eredményesen tudnánk hasznosítani a METABOND termék sűrűdás-csökkentő hatását. Felvettük a kapcsolatot a METABOND képviselőjével Vigh János értékesítési igazgató úrral, aki készséggel állt rendelkezésünkre. Az előtárgyalás alkalmával megbeszéltük, hogy egy gépünknel a kenőolajba 5% METABOND GT-t töltünk kísérletképpen, és figyelemmel kísérjük a gép teljesítmény felvételét. A kísérlethez szükséges fogyasztásmérőt a METABOND képviselője biztosította számunkra, melyet ezúton is köszönünk.

Helyszín: TSUBAKI-HOOVER MAGYARORSZÁG Kft. Debrecen

Vizsgálat időpontja: 2006.10.19 - 2007.01.16.

Vizsgált berendezés: Acélgolyó gyártáshoz használt flashingelő gép

Berendezés főbb villamos és kenéstechnikai adatai:

Villamos összteljesítmény: 39kW  
Orsóházban levő kenőolaj mennyiség: ~15 liter  
Fogaskerekes hajtóműben levő kenőolaj mennyiség: ~7 liter

A vizsgálat célja: Üzemelés közben a flashingelő berendezések által felvett hatásos villamos átlag teljesítmény meghatározása sűrűdás csökkentő szer alkalmazásával, illetve anélkül.

A vizsgálatához használt mérőműszer típusa: ALPHA A 100 C310-13215-41100 elektronikus fogyasztásmérő

A vizsgálat leírása: Az acélgolyó gyártásnál használt flashingelő berendezés (1.sz. gép) fogaskerék hajtóművébe és az orsóházába 5% arányban METABOND GT sűrűdás csökkentő adalékot töltöttünk.

Az elektronikus fogyasztásmérőt a berendezésbe csatlakozó háromfázisú villamosenergia fővezetékbe kötöttük.

Ezt követően a technológiai utasításnak megfelelően végeztük a golyó megmunkálást.

A megmunkálás időtartama és a felvett hatásos villamosenergia ismeretében meghatároztuk a berendezés átlagos teljesítmény igényét.

Hasonlóképpen jártunk el az adalékanyag nélkül üzemeltetett berendezéseknél (2.sz. gép; 3.sz.gép ) is.

A vizsgálat eredményét az alábbi táblázat rögzíti:

Berendezés	METABOND GT		
	1.sz.gép	2.sz.gép	3.sz.gép
Megmunkált golyó típus	19/32"	17/32"	11,5mm
Üzemidő(h)	222,1	164,8	71,8
Felvett vill. Energia(kWh)	6447	5181	2290
Felvett átlag teljs.(kW)	29	31,4	31,9

A vizsgálat kiértékelése: Az 5% METABOND GT -vel üzemeltetett berendezés (1.sz.gép) ~8%-al kevesebb villamos energiát igényelt, mint az adalékanyag nélkül üzemelő berendezés (2.sz.gép; 3.sz.gép).


1db flashingelő berendezés évente ~1700 órát üzemel. METABOND GT-vel üzemeltetve éves szinten ~4080 kWh villamosenergia megtakarítás érhető el berendezésenként.


Üzemünkben 13db-hasonló típusú- flashingelő berendezés működik, így a várható villamosenergia megtakarítás éves szinten ~53040kWh.


Debrecen, 2007.01.30.

  
Illés Gábor  
üzemi technológus

  
Barbócz István  
technológus

  
Szabó István  
villanyszerelő

  
Vigh János  
értékesítési igazgató  
METABOND

  
Karóczkai László  
gyárigazgató